

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

DESCRIÇÃO

Primário e intermédio epoxi de fosfato de zinco bicomponente de altos solidos, cura rápida e repintável mesmo com temperaturas baixas

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Epoxi primário ou intermédio para sistemas de proteção
- Excelente resistência à corrosão em exposição atmosférica
- Cura a temperaturas até -5°C (23°F)
- Cura rápida nas oficinas de fabricação de ferro
- Fácil aplicação com pistola airless
- Ampla gama de aplicação

CORES E BRILHO

- Vermelho oxido de ferro, cinza e uma gama limitada de cores (MIO)
- Mate

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volume de sólidos	80 ± 2%
VOC (Fornecido)	max. 153,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 230,0 g/l (aprox. 1,9 lb/US gal) 220,0 g/ltr (1,8 lb/gal) (by EPA Method 24)
Espessura de película seca recomendada	75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)
Rendimento teórico	6,4 m ² /l para 125 µm (257 ft ² /US gal para 5,0 mils)
Seco ao tato	1 hora
Intervalo de repintura	Mínimo: 2 horas Sem limitação
Cura total depois de	3 dias
Estabilidade do produto (lugar frio e seco)	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Intervalo de repintura



SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

CONDIÇÕES RECOMENDADAS DO SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de substrato

- Aço: decapagem abrasivo segundo ISO-Sa2½ ou limpeza com escovagem mecânica segundo ISO-St3
-

Aço galvanizado

- A superfície tem que estar seca e isenta de qualquer contaminação
 - Superfície tem que ser tratado para atingir uma leve rugosidade (ligeiramente decapada ou tradado com lixa abrasiva)
-

Aço com primário ou demão anterior

- O demão anterior compatível deve estar seca e isenta de qualquer contaminação
 - Deve se fazer a superfície do demão anterior suficientemente rugoso se for preciso
 - Quando aplicado sobre silicato de zinco, aplicar uma demão ligeira (pulverizada) seguida de uma demão completa.
-

Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
 - Uma temperatura de superfície durante aplicação até -5°C (23°F) é aceitável enquanto a superfície estiver seca e isenta de gelo
-

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura por volume: base para endurecedor 75:25 (3:1)

- A temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve estar da preferencia acima dos 15°C (59°F), senão pode ser necessário adicionar diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
 - Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
 - O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes
-

Tempo de indução

Nenhum

Vida da mistura

1 hora a 20°C (68°F)

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Orifício do bico

1.7 - 2.0 mm (approx. 0.070 - 0.079 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (approx. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PISTOLA AIRLESS

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 10%, 30 - 40% para a demão pulverizada

Orifício do bico

Approx. 0.46 - 0.53 mm (0.018 - 0.021 in)

Pressão do bico

20,0 - 25,0 MPa (approx. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%

Notas:

- Aplicação a rolo deixa marcas e é apropriado só para uma esp. seca minima
- Deve ser usado um rolo apropriado para epóxi
- Aplicação á trincha pode deixar marcas , devido à natureza tixotrópica do producto e é mais apropriado para pequenas áreas, angulos apertados ou retoques.

DILUENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
75 µm (3,0 mils)	10,7 m ² /l (428 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,4 m ² /l (257 ft ² /US gal)
250 µm (10,0 mils)	3,2 m ² /l (128 ft ² /US gal)

Intervalo de repintura para espessuras até 125 µm (5.0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Com variados tipos de epóxi a dois componentes e poliuretanos	Mínimo	24 horas	14 horas	4 horas	2 horas	1 hora
	Máximo	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação

Notas:

- Este produto tem um intervalo máximo de repintura ilimitado desde que a superfície esteja livre de gizamento e outra contaminação, em caso contrário a superfície deve ser limpa e lixada para conseguir rugosidade suficiente para assegurar uma boa aderência para o demão seguinte
- A ótima aderência é obtida quando a demão seguinte é aplicada antes do tempo da cura total da demão anterior tenha expirado.
- Este produto pode virar amarelo quando exposto à luz do sol, as propriedades anti-corrosivas não será afetado e não faz nenhum influência no demão de acabamento

Tempo de cura para espessuras até 125 µm (5.0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao tato	Seco para manobrar	Cura completa
-5°C (23°F)	16 horas	38 horas	N/R
0°C (32°F)	11 horas	24 horas	21 dias
10°C (50°F)	4 horas	8 horas	8 dias
20°C (68°F)	2 horas	4 horas	4 dias
30°C (86°F)	1 hora	2 horas	3 dias

Nota: Ventilação adequada tem que ser mantida durante a aplicação e o tempo de cura (referência FICHA DE INFORMAÇÃO 1433 e 1434)



SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

Vida útil da mistura (a viscosidade certa para aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Vida da mistura
0°C (32°F)	10 horas
10°C (50°F)	3 horas
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	30 minutos

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto á base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, e o contato com o produto húmido com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha de dados alternativa.

REFERÊNCIAS

- | | | |
|--|---------------------|------|
| • Tabelas de conversão | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1410 |
| • Explicação de fichas técnicas de produtos | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1411 |
| • Precauções de segurança | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1430 |
| • Humidade relativa - temperatura do substrato - temperatura do ar | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1650 |

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUIZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. JO texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™