



www.inemer.pt

INEMER - Indústria de Elementos Roscados, Lda.

SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE

GESTÃO DA QUALIDADE

FICHA TÉCNICA

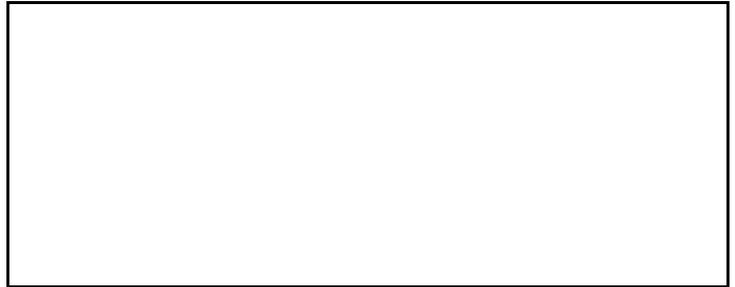
PORCA SEXTAVADA DIN 934 - 8 ZINCADA

F.T. 040010086

Emitido em:

Pág.1 de 3

Esta FICHA TÉCNICA é aplicável, única e exclusivamente, a:



PRODUTO: PORCA SEXTAVADA, EM AÇO DE CLASSE DE RESISTÊNCIA 8, ZINCADO

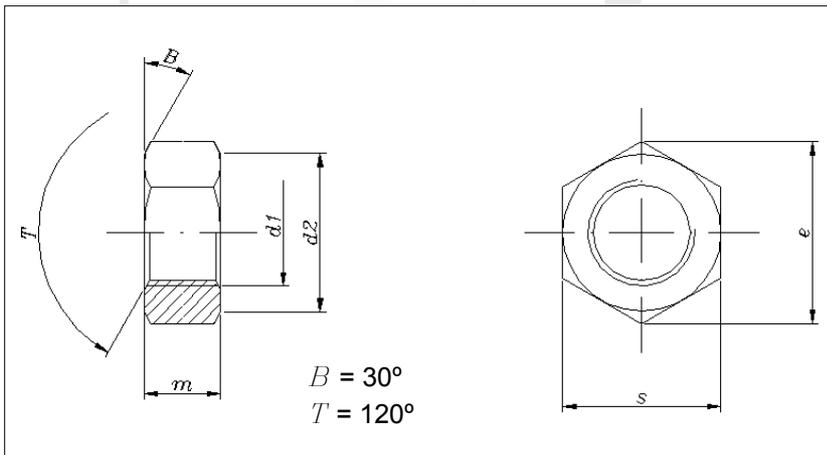
NORMA: DIN 934

DESIGNAÇÃO:

EXEMPLO: Porca sextavada com rosca M12 e classe de resistência 8, zincada

Porca sextavada DIN 934 – M12 – 8 Zn

CARACTERÍSTICAS:



Material.....	Aço de alta resistência
Classe de resistência	8
Resistência à tracção	800 N/mm ²
Rosca	Métrica, 6H ISO 965-2
Acabamento/protecção superficial	Zincado A2K



Elaborado:	Aprovado:	Revisão: 1
		Data: 30-01-2008



www.inemer.pt

INEMER - Indústria de Elementos Roscados, Lda.

SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE

GESTÃO DA QUALIDADE

FICHA TÉCNICA

PORCA SEXTAVADA DIN 934 - 8 ZINCADA

F.T. 040010086

Emitido em:

Pág.2 de 3

Tabela 1 – Dimensões (mm) e Peso (Kg/1000 peças)

ROSCA d_1	Passo p	d_2 min	e min	m	s	Peso (\approx) (Kg/ 1000 pcs)
M-3	0.5	4.95	6.08	2.4	5.50	0.384
M-4	0.7	6.3	7.74	3.2	7.00	0.812
M-5	0.8	7.2	8.87	4	8.00	1.23
M-6	1	9	11.05	5	10.00	2.50
M-8	1.25	11.7	14.38	6.5	13.00	5.50
M-10	1.5	15.3	18.90	8	17.00	11.6
M-12	1.75	17.1	21.10	10	19.00	17.3
M-14	2	19.8	24.49	11	22.00	25.0
M-16	2	21.6	26.75	13	24.00	33.3
M-18	2.5	24.3	30.14	15	27.00	49.4
M-20	2.5	27	33.53	16	30.00	64.4
M-22	2.5	28.8	35.72	18	32	79.0
M-24	3	32.4	39.98	19	36	110
M-27	3	36.9	45.63	22	41	165
M-30	3.5	41.4	51.28	24	46	223
M-33	3.5	45	55.80	26	50	288
M-36	4	49.5	61.31	29	55.0	393
M-39	4	54	66.96	31	60.0	502
M-42	4.5	62	72.61	34	65.0	652
M-45	4.5	66	78.26	36	70.0	800
M-48	5	71	83.91	38	75.0	977
M-52	5	76	89.56	42	80.0	1220
M-56	5.5	81	95.07	45	85.0	1420

TOLERÂNCIAS DE ROSCA: 6H – segundo as normas ISO 724, ISO 965-1 e ISO 965-2

Tabela 2 – Limites de dimensões do diâmetro da rosca (mm)

Rosca	Comprimento de ligação		Diâmetro médio D_2		Diâmetro interior D_1	
	mais de	até, inclusive	máx.	min.	máx.	min.
M3	1.5	4.5	2.775	2.675	2.599	2.459
M4	2	6	3.663	3.545	3.422	3.242
M5	2.5	7.5	4.605	4.480	4.334	4.134
M6	3	9	5.500	5.350	5.153	4.917
M8	4	12	7.348	7.188	6.912	6.647
M10	5	15	9.206	9.026	8.676	8.376
M12	6	18	11.063	10.863	10.441	10.106
M14	8	24	12.913	12.701	12.210	11.835
M16	8	24	14.913	14.701	14.210	13.835
M18	10	30	16.600	16.376	15.744	15.294
M20	10	30	18.600	18.376	17.744	17.294
M22	10	30	20.600	20.376	19.744	19.294
M24	12	36	22.316	22.051	21.252	20.752
M27	12	36	25.316	25.051	24.252	23.752
M30	15	45	28.007	27.727	26.771	26.211
M33	15	45	31.007	30.727	29.771	29.211
M36	18	53	33.702	33.402	32.270	31.670
M39	18	53	36.702	36.402	35.270	34.670
M42	21	63	39.392	39.077	37.799	37.129
M45	21	63	42.392	42.077	40.799	40.129
M48	24	71	45.087	44.752	43.297	42.587
M52	24	71	49.087	48.752	47.297	46.587
M56	28	85	52.783	52.428	50.796	50.046

Elaborado:

Aprovado:

Revisão: 1

Data: 30-01-2008



INEMER - Indústria de Elementos Roscados, Lda.

SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE

GESTÃO DA QUALIDADE

F.T. 040010086

FICHA TÉCNICA

Emitido em:

PORCA SEXTAVADA DIN 934 - 8 ZINCADA

Pág.3 de 3

COMPOSIÇÃO QUÍMICA: De acordo com a norma ISO 898-2

Tabela 3 – valores limite para a composição química

Classe de resistência	Limites da composição química, [%]			
	C max.	Mn min.	P max.	S max.
8 ; 9	0.58	0.25	0.060	0.150

PROPRIEDADES FÍSICAS E MECÂNICAS: De acordo com a norma ISO 898-2

Tabela 4 – Propriedades físicas e mecânicas

Rosca		Classe de resistência: 8				
		Tensão sob carga de prova Sp	Dureza Vickers HV		Porca	
maior do que	menor ou igual a	N/mm ²	min.	max.	estado	estilo
	M4	800	180	302	NRT ¹⁾	1
M4	M7	855	200			
M7	M10	870				
M10	M16	880				
M16	M30	880	233	353	RT ²⁾	
M30	M56	920				

1)- NRT = não revenido ou temperado.

2)- RT = revenido e temperado.

ACABAMENTO / PROTEÇÃO SUPERFICIAL: De acordo com a norma ISO 4042

Zincagem electrolítica A2K

A - Material do revestimento: **ZINCO**

2 – Espessura do revestimento: **5 µm**

K – Acabamento / Passivação (cor típica): **Brilhante / Azulado**

Elaborado:

Aprovado:

Revisão: 1

Data: 30-01-2008