

Fabricant

SFS intec
39, rue Georges Méliès, BP 55
F-26902 VALENCE Cédex 9
Tél: 04 75 75 44 22, Fax: 04 75 75 44 93
fr.valence@sfsintec.biz
www.sfsintec.biz

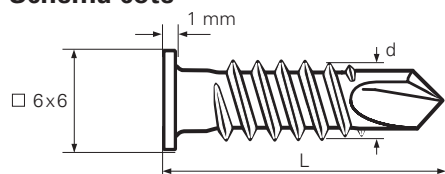
Usine de production

SFS intec F-26000 VALENCE
SFS intec CH-9435 HEERBRUGG

Désignation de la fixation

Vis: **SL4-F-4,8x16 (mm)**

Schéma côté

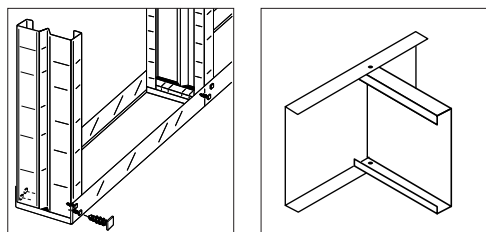


Domaine d'application

Fixation de profils métalliques minces de

- 0,7 mm sur 1 mm mini
- 2,0 mm sur 2,0 mm maxi

Exemple:



Description de la fixation

Vis: **SL4-F-4,8x16 (mm)**

- Tête carrée plate: 6 x 6 x 1 mm
- Filetage = double filet
- Corps de diamètre: d = 4,8 mm
- Capacité de perçage: VD = 2 à 4 mm
- Capacité de serrage: 2,7 à 4 mm
- Longueur sous tête: L = 16 mm
- Zone non fileté sous tête


Matière

Vis: Acier cémenté


Revêtement anti-corrosion

Vis: Zingué blanc de 2 cycles Kesternich
(2 litres de SO2) classe 2 UEAtc

Marquage

- Sur vis: 
- Sur conditionnement: n° article, n° de lot, référence, unité d'emballage, matière et croquis

Outils préconisés

- Visseuse SFS intec DI 600 avec douille E 366 

Conformité

- Avis technique styltech

Contrôle-qualité

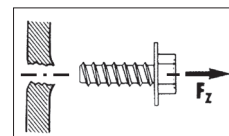
- Assurance qualité suivant ISO 9001 version 2000

Résistances caractéristiques d'assemblage (Pk en daN)

- Arrachement selon norme NF XP P 30-314

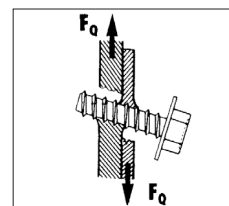
F_z (en daN)

Tôle II (support)



Matière	Epaisseur en mm	Pk
St37 (376 N/mm ²)	0,7	73
	1,0	117
	1,2	180
	1,5	200
	2,0	323

F_q (en daN)

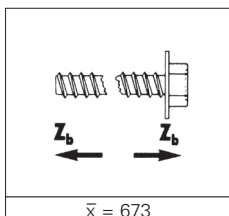


Tôle I St37 (375 N/mm ²)	Tôle II St37	Epaisseur (mm)				
		\bar{x}				
1,0 mm	-	-	-	-	-	465
1,2 mm	-	-	-	-	420	496
1,5 mm	NA	NA	420	496	543	543
2,0 mm	420	465	496	543	620	620

NA = Not applicable

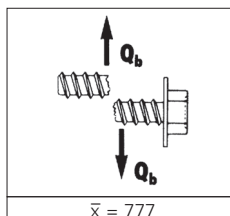
– Rupture à la traction

Z_b (daN)



– Rupture au cisaillement

Q_b (daN)



Les valeurs d'arrachement annoncées sont des valeurs de résistance statique de la fixation à son support et compte-tenu des aléas dus à la pose des vis, un coefficient de sécurité minimal par rapport aux efforts correspondant aux pressions dynamiques extrêmes dues au vent est appliqué conformément aux valeurs suivantes:

- 1.35 pour les supports bois et les supports métalliques d'épaisseur < 3 mm.
- 1.15 pour les supports métalliques d'épaisseur > 3 mm.

Conformément à la NFP 34205-1 – référence DTU 40-35.

\bar{x} = valeur moyenne

Pk = valeur moyenne – 2 écarts type